

Abrasivos no tejidos

ABRASIVOS NO TEJIDOS



Características

Tenazit® cuenta con la línea más completa de productos para acabado, suavizado, rebabeo, limpieza y pulido de superficies de madera, aluminio, bronce, cobre, níquel, cromo, acero inoxidable, zinc, titanio, cerámica, cristal, plástico, fibra de vidrio y otros materiales. Se pueden usar en seco o en húmedo.

Contamos con material para fabricar: discos, ruedas, bandas y discos laminados para acondicionar superficies en diferentes configuraciones y medidas especiales. **CONSULTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO**

Velocidades Recomendadas

Aplicación	Velocidad (m/s)
Acabado decorativo	3-15
Limpieza y mejoramiento de condiciones superficiales	11-30
Remoción de óxido	18-33
Rebabeo	28-40
Eliminación de marcas de maquinado	33-40



DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

TENAZIT®



Lijadora Angular
de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



No Ferrosos

- Hace pequeños desbastes y elimina ligeras rebabas dejando un excelente acabado.
- Color Café Con Sistema Spin On. Con fibras de nylon, resina, grano cerámico



Pzas.	Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave
50	S	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	658

- Para remover corrosión, pintura, barniz, adhesivos, polvo, rebabas de salida en acero al carbón, acero inoxidable, aluminio, soldadura y metales no ferrosos
- Extra alto rendimiento. Acabados consistentes.

Codigo	UNIDAD	+10 UNID	FARDO 50un
AM-P-658			

Rollo de fibra de grano muy fino de 115 x 10000 mm para dar acabado

TENAZIT®



Metal



Barniz



Pintura



Madera



Plástico



Inoxidable



No Ferrosos



Vidrio

- No se tapan, ni rompen; se pueden usar en húmedo.
- Para dar acabado a superficies planas o irregulares.



Uso Manual

Dimensiones	Grano	Color
4-1/2" x 394" 115 mm x 10 m	360 - Fino	Marrón

Codigo	UNIDAD	+ 2 Rollos	+ 4 Rollos
AM-NT-2421			

Rueda unix de oxido de aluminio grano 180 de 150 x 25 x 25.4 mm

UNIX Verde



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

- Para pulido, rebabeo y acabado satinado de metales ferrosos y acero inoxidable
- Acabado semifinal de piezas de acero inoxidable, antes de pulido con ruedas de tela y pasta.



Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM
6" 150 mm	1" 25 mm	1" 25.4 mm	180	P7	6000

Codigo	UNIDAD	PAQ. 2 UN	+ 4 UNID
AM-NT-2342			

DISCOS DE SUPER LIMPIEZA

EASYCUT® Súper Limpieza



Esmeriladora Angular



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Piedra



Aluminio



Madera



Plástico



Corriente

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como granos gruesos de carburo de silicio
- Elimina rápidamente óxido, corrosión, incrustaciones, pintura, barniz, etc. Acabado uniforme. No daña la superficie de trabajo

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	Extra Grueso	10000	594

Codigo	UNIDAD	Caja 5un	+ 10 unid
AM-NT-594			

ALMOHADILLAS DE FIBRA

VERDE: Metal, INOX, Vidrio

CAFE: Madera, Metal, INOX, Vidrio, No Ferrosos, Laca/Pintura



Uso Manual



22.5 x 15 CM

Largo	Ancho	Aplicación	Color
9" 225 mm	6" 150 mm	Grano Medio	Marrón
		Uso General	Verde

Codigo	UNIDAD	+5 UNID	FARDO (10)
AM-NT-601			
AM-NT-605			

Pulido

PULIDO Y LIMPIEZA



Resultado deseado Pastas de Pulido

Material	Resultado Deseado			
	Pulido	Pulido / Abrilantado	Abrilantado	Acabado Espejo
	Ruedas Sisal	Sisal / Algodón	Pulizit® / Algodón	Felpa
Inoxidable/ Cromo / Titanio	2403 Gris	2404 Verde	2405 Blanca	2405 Blanca
Aluminio	2403 Gris	2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Cobre/ Latón / Bronce		2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Acero / Fundición / Hierro	2403 Gris		2405 Blanca	2405 Blanca
Plástico / Piedra			2405 Blanca	2405 Blanca



ESTÉTICA AUTOMOTRIZ



PASTAS DE PULIDO TENAZIT®



- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie. Pueden usarse en seco o húmedo
- Caja de 12 unidades a granel



Largo	Grosor	Altura
7"	2-5/8"	1-3/4"
178 mm	66 mm	45 mm

- **CAFÉ:** para pulido de metales NO ferrosos como latón, bronce, cobre, aluminio, pewter.
- **GRIS:** para acero al carbón e inoxidable, elimina rayas del lijado.
- **VERDE:** para abrillantar acero al carbón e inoxidable
- **BLANCA:** súper brillo para metales, mármol, granito, acrílico

Color	Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO 12U
Café	AM-P-2402			
Gris	AM-P-2403			
Verde	AM-P-2404			
Blanco	AM-P-2405			

TENAZIT® PASTA DE PULIDO — 1 KG



AM-P-2418

Uso General – acabado espejo y alto brillo



AM-P-2419

Súper acabado – alto brillo



- Fabricadas con abrasivos de la más alta calidad
- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie de acuerdo a su especificación
- Empaque visual

Codigo	UNIDAD	+5 UNID	CAJA 20u
AM-P-2418			
AM-P-2419			

N
N


TENAZIT® PASTA DE PULIDO — 1 KG EASY-CUT®



AM-P-2422

Uso General – Pre-Pulido corte pesado



AM-P-2425

Uso general – acabado espejo y alto brillo



- Excelente relación precio - calidad
- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie
- Empaque visual

Codigo	UNIDAD	+5 UNID	CAJA 20u
AM-P-2422			
AM-P-2425			

N
N

TENAZIT® DISCOS FLAP DE FELPA



- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado
- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra
- Ideales para lograr acabado tipo espejo

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.	Codigo	UNIDAD	+2 UNID	FARDO (5)
27	4-1/2"	3/16"	7/8"	1650	11000	2305	5	AM-P-2305			
	115 mm	5 mm	22.2 mm								
	7"	3/16"	7/8"	1100	6000	2307	5	AM-P-2307			
	178 mm	5 mm	22.2 mm								

ACERO INOXIDABLE

TENAZIT®



INOXPOLISH

Para dar BRILLO incomparable a superficies pulidas de ACERO INOXIDABLE sin rayar.

Presentación	Contenido	Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
Pasta/ Lata	470 ml	AM-P-2441			
Pasta/ Tubo	75 ml	AM-P-2442			

METAL

TENAZIT®

METALPOLISH



- Remueve manchas y oxidación ligera de la superficie, dejándola limpia y reacondicionada.
- Deja capa protectora que evita la formación de nuevas manchas y que se adhiere adhiere polvo u otras impurezas

Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
AM-P-2444			

ALUMINIO

TENAZIT®

ALUMINUM POLISH



- Libre de amoníaco
- Para dar alto brillo al aluminio sin rayar, ni empañar la superficie

Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
AM-P-2449			

PLASTICO

TENAZIT®



- Ideal para cualquier superficie plástica previniendo la pérdida de brillos y opacamiento. (no se debe usar para pulir PMMA y policarbonato o similares).
- Refresca las superficies viejas con un nuevo brillo.

Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
AM-P-2452			

Bonete de Lana 100% natural TENAZIT®


Pintura
Automotriz


Taladro



Pulidora

- Fabricados con lana pura de primera calidad
- Con sistema de fijación de amarre
- Utilizadas para el pulido de pintura, no rayan ni queman la superficie

Dimensiones	Clave	Pzas.
5" 125 mm	697	1

** Montarse con respaldo clave 945

Dimensiones	Clave	Pzas.
7" 180 mm	698	1
9" 225 mm	699	1

Codigo	UNIDAD	+5 UNID	+10 UNID
AM-AU-697			

Codigo	UNIDAD	+5 UNID	+10 UNID
AM-AU-698			
AM-AU-699			

LÍQUIDO de 500 ml para limpieza de vidrios y cristales.


Vidrio y
Cristal


(uso manual)



- Líquido color blanco. Libre de ácido.
- Alto desempeño por sus agentes activos
- Elimina manchas de agua, suciedad persistente, lluvia ácida, agua de mar, óxido y ligeros rayones
- Ideal para limpiar el vidrio de los automóviles
- Puede usarse manualmente o en máquina

Codigo	UNIDAD	+2 UNID	+5 UNID
AM-P-2432			

Productos de Diamante

PRODUCTOS de DIAMANTE



Tipos de Discos

SEGMENTADO



Para usos generales, es el indicado cuando se requiere mayor velocidad de corte sin importar el acabado.

TURBO



Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la rapidez del corte es el factor más importante.

RIN CONTINUO



No despostilla, es el indicado cuando se requiere de excelentes acabados.

Indicador de Calidad

Calidad					BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador								

Tipos de Segmentos



SEGMENTADOS



- Corte rápido.
- Alto rendimiento.



- Línea económica
- CORTE de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque de concreto y piedra natural

Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM
4"	0.07"	7/8"	0.29"	14 500
100 mm	1.8 mm	22.2 mm	7.5 mm	
4-1/2"	0.075"	7/8"	0.29"	13 200
115 mm	1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm	
7"	0.095"	7/8"	0.29"	8 500
180 mm	2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm	
9"	0.100"	7/8"	0.29"	6 700
230 mm	2.6 mm	22.2 mm	7.5 mm	

Codigo	Diámetro	TIPO	UNIDAD	+10 Unid	+20 unid
AM-D-3250	4"	SEGMENTADO			
AM-D-3252	4-1/2"	SEGMENTADO			
AM-D-3255	7"	SEGMENTADO			
AM-D-3258	9"	SEGMENTADO			

Uso General



Kit de discos de diamante de 4" (100 mm) para corte de materiales de construcción en general: granito, mármol donde la rapidez y el acabado sean importantes

Contenido	Clave
2 piezas clave 2552 y 2553	2998

Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
AM-AC-2998			

TURBO



- Corte rápido y sin despostillar.
- Trabajo más confortable.



Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM
4-1/2"	0.08"	7/8"	0.29"	13 200
115 mm	2 mm	22.2 mm	7.5 mm	
7"	0.095"	7/8"	0.29"	8 500
180 mm	2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm	

Codigo	Diámetro	TIPO	UNIDAD	+10 Unid	+20 unid
AM-D-3254	4-1/2"	TURBO			
AM-D-3257	7"	TURBO			

RIN CONTINUO



- Corte limpio.
- No despostilla.



Ø	Grosor	Barreno	Alt. segmento	Máx. RPM
4"	0.075"	7/8"	0.29"	14 500
100 mm	1.9 mm	22.2 mm	7.5 mm	
4-1/2"	0.08"	7/8"	0.29"	13 200
115 mm	2 mm	22.2 mm	7.5 mm	
7"	0.095"	7/8"	0.29"	8 500
180 mm	2.4 mm	22.2 mm	7.5 mm	

Codigo	Diámetro	TIPO	UNIDAD	+10 Unid	+20 unid
AM-D-3251	4"	CONTINUO			
AM-D-3253	4-1/2"	CONTINUO			
AM-D-3256	7"	CONTINUO			

Cerámica Súper Densa / Loseta Cerámica / Mármol / Azulejo / Cuarcita

DISCO DE DIAMANTE -- TURBO para corte de cuarcita / porcelanato



- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización
- Para USO INTENSIVO en materiales duros y frágiles, cuarcita, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol. Sin despostillar.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	0.055" 1.4 mm	7/8" 22.2 mm	12 000	860	10
7" 180 mm	0.067" 1.7 mm	7/8" 22.2 mm	8 500	861	5

Codigo	UNIDAD	+5 UNID	FARDO (10)
AM-D-860			
AM-D-861			

DISCO DE DIAMANTE - RIN CONTINUO para corte de loseta cerámica/ porcelanato



- Fabricados con avanzada tecnología de sinterización
- Para uso NO INTENSIVO en materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y mármol. Sin despostillar.

4-1/2" 115 mm	0.06" 1.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	13 200	815
------------------	-----------------	-----------------	---------------	--------	-----

Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
AM-D-815			

SET de DISCOS DE DIAMANTE

Loseta Cerámica



- Kit de discos de diamante de 4" (100 mm) para corte de materiales pétreos como loseta cerámica, porcelanato, azulejo, mosaico y obsidiana

Contenido	Clave
2 piezas Rin continuo y Turbo	2994

Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
AM-AC-2994			

Disco de diamante de 350 x 3.0 x 25.4 mm
para corte de concreto curado



14"


HUM


Concreto

Construcción

Corte Concreto / Asfalto

- Buen rendimiento.
- Fabricado con diamante. Disco soldado con láser.
- Rin segmentado. Con perno de arrastre.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg
HUM	14"	0.12"	1"	0.28"	25
	350 mm	3 mm	25.4 mm	7 mm	

Codigo	Tamaño	UNIDAD	+2 UNID	+4 UNID
AM-D-1518	14"			

Corte de Piso

Asfalto y Concreto Verde

Disco de diamante de 350 x 3.2 x 25.4 mm



14"



Asfalto



Concreto Verde



- Buen rendimiento. Uso en húmedo.
- Con segmentos anti-desgaste y barreno para perno de arrastre (pin hole)
- Alta concentración de diamante industrial. Soldados con láser
- Con la formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg
	14"	0.125"	1"	3/8"	18
Bronce	350 mm	3.2 mm	25.4 mm	10 mm	

Codigo	Tamaño	UNIDAD	+2 UNID	+4 UNID
AM-D-2891	14"			

Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 lts x min)

Copas para Desbaste

Mármol / Concreto / Piedra natural / Granito

COPA PARA DESBASTE

TURBO / AZUL -- uso general


eco
DIAMOND


Esmeriladora Angular



Mármol



Granito



Concreto



Piedra natural



Materiales abrasivos



Bloque no abrasivo

- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción
- Con rosca integrada M14-2 ó 5/8"-11H para un rápido montaje

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
4"	5/8"-11H 15.9 mm-11H	15 270	2112
7"	5/8"-11H 15.9 mm-11H	8 480	2129

Codigo	UNIDAD	+2 UNID	+4 UNID
AM-D-2112			
AM-D-2129			

COPA PARA DESBASTE

TURBO / VERDE -- Granito


eco
DIAMOND


Esmeriladora Angular

- Para desbaste de granito, mármol, concreto y mampostería
- Buen poder de remoción.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM
4-1/2"	7/8"	30/60	13 200
115 mm	22.23 mm		

Codigo	UNIDAD	+4 UNID	+10 UNID
AM-D-870			

N

Pads **AUSTRODIAM** / ZENESIS Pulido en Seco / Húmedo



- Los pads de 3 pasos brindan un acabado de fábrica en la mitad del tiempo que los pads tradicionales de 7 pasos
- La concentración super alta de diamante permite que 1 pad haga el trabajo de 3
- Con sistema de sujeción UltraGrip (tipo velcro)

Proceso	Color	Operación
Paso 1	Azul	Lija la piedra y elimina las marcas del corte. Hace el trabajo de los granos 50 a 200.
Paso 2	Amarillo	Pule el material y elimina cualquier marca del paso anterior. Prepara la piedra para el pulido. Hace el trabajo de los granos 200 a 800.
Paso 3	Naranja	Deja un acabado de altísimo brillo. Hace el trabajo de los granos 800 a 3000.

Kit de 3 piezas. Pads de 4" (100mm)

Codigo	UNIDAD	+2 UNID	+4 UNID
AM-D-2768			

Pads **HUM** Húmedo



- Con sistema de sujeción UltraGrip
- Liga resinosa.
- Acabados muy consistentes en cubiertas de granito y mármol



CODIGO 2767 BUFF

Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4" 100 mm	2 000	50	2760	10
4" 100 mm	2 000	100	2761	10
4" 100 mm	2 000	200	2762	10
4" 100 mm	2 000	400	2763	10
4" 100 mm	2 000	800	2764	10
4" 100 mm	2 000	1500	2765	10
4" 100 mm	2 000	3000	2766	10
4" 100 mm	2 000	BUFF	2767	10

Codigo	Unidad	+5 UNID	FARDO (10)
AM-D-2760			
AM-D-2761			
AM-D-2762			
AM-D-2763			
AM-D-2764			
AM-D-2765			
AM-D-2766			
AM-D-2767			

Brocas de Diamante para Perforación

Granito / Mármol / Porcelanato / Azulejo

- Para perforar vidrio, porcelanato y azulejo
- Uso en húmedo
- Fabricado con diamante electro-depositado



Ø	Max. RPM	Clave
1/4" 6 mm	2 800	2946
3/8" 10 mm	2 800	2948
1/2" 12 mm	2 800	2949

Codigo	UNIDAD	+5 UNID	+10 UNID
AM-D-2946			
AM-D-2948			
AM-D-2949			

DISCOS DE DIAMANTE RIN SEGMENTADO


FANDELI

VENTAJAS

- Corte preciso
- Uso intermitente
- Segmentos muy seguros, no se desprenden
- Ideal para uso ocasional sin mucha inversión
- Abrasivo: Diamante

USOS

- Concreto
- Ladrillo y Cantera
- Materiales de construcción

Codigo	Tamaño	UNIDAD	+10 UNID
FD-DI801	4-1/2"		
FD-DI806	7"		
FD-DI807	9"		

AVANTE

DISCO DIAMANTADO MESH TURBO



DISCO 4-1/2"
DIAMANTADO MESH
turbo
Para corte seco o
húmedo

Codigo	UNIDAD
CA-DDMT	

AVANTE

COPA DIAMANTADA

Desbaste y/o pulido de:
Piedra, Concreto, Hormigón



Pastilla de 1/4

Codigo	Tamaño	UNIDAD
CA-DDC412	4-1/2"	
CA-DDC7	7"	

DISCOS DE DIAMANTE RIN TURBO


FANDELI

VENTAJAS

- Corte muy rápido
- Uso general
- Corte en seco
- Evita despostillado
- Corte limpio y sin despostillar
- Abrasivo: Diamante

USOS

- Concreto
- Ladrillo
- Loseta Cerámica
- Azulejo
- Piedra
- Mármol
- Granito
- Mosaico

Codigo	Tamaño	UNIDAD	+10 UNID
FD-DI803	4-1/2"		
FD-DI804	7"		



Información Técnica General
➤ Abrasivo ➤ Diamante



TIP TÉCNICO:

Prevenir golpes o caídas para evitar desprendimiento de segmentos, si un disco presenta desprendimiento o le falta un segmento no deberá ser utilizado.

SUPER ABRASIVOS



Diamante

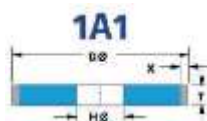
Liga Resinosa

EASY-CUT®

Acero Duros



Carburo



Alliedora



Melvin J. Erickson, PhD

Rectificado Cilíndrico y Plano

Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos T	X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
6"	1/4"	1-1/4"	1/4"	1/8"	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2151
150 mm	6 mm	31.75 mm	6 mm	3.2 mm				

Codigo	UNIDAD	+2 UNID	+4 UNID
AM-D-2151			



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W X		Especificación	Concentración	Max. RPM
EASycut.	5" 125 mm	3/8" 10 mm	1-1/4" 31.75 mm	5/32" 4 mm	5/64" 2 mm	D230R50LBX8C06R	50	7 650

Codigo	UNIDAD	+2 UNID	+4 UNID
AM-D-2154			

Rueda de diamante de 125 x 10 x 31.75 mm para afilado de insertos de carburo en sierras circulares

Lima abrasiva para limpiar y destapar ruedas de diamante y CBN de 200 x 25 x 25 mm



- Para limpiar y destapar ruedas de diamante y CBN.
- Ideal para operaciones manuales.
- Se recomienda humedecer la lima en lubricante para mejores resultados.
- Fabricada con óxido de aluminio blanco.



Introduction

Lima Aderezadora
Para Ruedas de Diamante y CBN

Dimensiones	Especificación	Clave	Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
8" x 1" x 1" 203 x 25.4 x 25.4 mm	89A220	482	AM-D-482			

**Rectificador de diamante de 11 x 42 mm
para rectificar ruedas abrasivas**



Ruedas



100

Se recomienda rotar los adheredores monopunta, para asegurar la permanencia del filo. Entre más rápido se realice el adherizado, se obtendrá una rueda más afilada. Por el contrario, entre más lento, se obtendrá una rueda con menos poder de corte.

Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16"	1-5/8"	1.0	964
11 mm	42 mm		

Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
AM-D-964			

AFILADOR DE CUCHILLOS



1.000 000 000

- Dimensiones: 195x58x48mm
- Para afilado de cuchillos, navajas, bisturís, cutters
- Ranura izquierda para afilado rápido, grano grueso 360
- Ranura derecha para afilado fino grano 600

Dimensiones	Clave
195 x 58 x 48 mm 8-51/64" x 2-5/16"	1179

Codigo	UNIDAD	+2 UNID	+ 4 UNID
AM-D-1179			

CEPILLOS de ALAMBRE



Tipo de Alambre



Trenzado

Proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado.



Trenzado Delgado

Para biselado angosto.



Ondulado

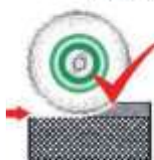
Proporciona un cepillado continuo y más fino.



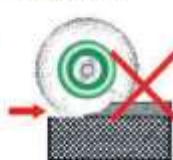
Ondulado Tipo Cablecillo

Alto rendimiento. Rinde 50% más que el alambre ondulado común.

¡SÓLO LAS PUNTAS DE LOS ALAMBRES HACEN EL TRABAJO!



Presión correcta



Presión incorrecta

Tipos de Cepillo



Ondulado

Es el más flexible para limpieza y aplicaciones ligeras de pulido, acción de remoción continua y controlada.



Trenzado

Es más agresivo y limpia con gran rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



Encapsulado

Especial para fondo de tubos.



Trenzado Cara Delgada

Ideal para limpiar soldadura, en especial biselados delgados, muy útil en la operación de fondo de la industria petrolera. Su acción de limpieza es mucho más agresiva.



Antichispa

Especiales para el cepillado continuo en lugares donde se requiere que en el proceso de cepillado no se genere chispa.



Plastificado

Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento. Gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.



CEPILLO tipo copa

EASYCUT®


Esmeriladora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

- Copa de alambre trenzado
- Fabricados con cazoletas de acero de un calibre especial para mayor seguridad.
- Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión.

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	26	1-1/4" 32 mm	6 500	2843	1

Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
AM-C-2843			

MINICEPILLO con mango de madera


KREATOR


Uso Manual



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico

- Mango ergonómico. No desprende alambres
- Excelente para limpieza a mano de superficies
- NO se desprenden los alambres

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1581	36
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1586	36

Codigo	UNIDAD	+6 UNID	CAJA 36 UN
AM-C-1581			
AM-C-1586			

HERRAMIENTAS de METAL DURO

Esquema



D: Diámetro S: Vástago T: Grosor

Operación

- Densado pesado.

Aplicación

Molotool
- Para limas oxidables.

Taladro
- Para bronce.

Tipos de Filo de las Fresas (Limas)

Doble Filo (Doble Corte o D/C)



Permite que la fresa remueva el material con mayor rapidez. El dentado cruzado característico de este filo, minimiza la vibración de la fresa y en la mayoría de los materiales reduce las virutas a un tamaño grande, evitando así los rebabas largos y fillosos que son comunes en este tipo de operaciones. La reducción del tamaño de las virutas también ayuda a evitar que la fresa se "tapa". Otra ventaja del doble filo, es que el control de la lima es mejor, ya que los filos cruzados tienden a reducir la fuerza axial que produce el filo principal. El doble filo deja un acabado ligeramente menos fino que el filo sencillo (corte estándar), pero compensa ampliamente esta característica con el incremento en productividad que se logra por su mayor capacidad de remoción.

Filo para Aluminio (Corte de Aluminio o A/C)



Su característica principal es un mayor espacio entre los dientes; mientras que en una fresa de doble filo con diámetro de 12.7 mm (1/2") hay 25 filos, en una fresa con filo para aluminio del mismo tamaño, hay sólo 8 "filos". La ventaja principal del filo para aluminio, es que la fresa no se tapa al trabajar materiales suaves tales como aluminio, cobre, bronce, plástico y hule.

Filo para Inoxidable **INOX-CUT**



Su efecto especial garantiza la menor generación de calor y capacidad de evacuación de virutas. El acero inoxidable se calienta menos y se reducen los rebabos.

FORMA	NOMBRE	SUPERFICIE A TRABAJAR
A	CILÍNDRICA SIN CORTE ESPECIAL	
B	CILÍNDRICA CON CORTE ESPECIAL	
C	CILÍNDRICA PUNTA REDONDA	
D	ESFÉRICA	
E	OVALADA	
F	ÁNGULO PUNTA REDONDA	
G	ÁNGULO EN PUNTA	
H	FLAMA / LLAMA	
L	CÓNICA DE 45° PUNTA REDONDA	
M	CÓNICA DE 45° PUNTA	
1	TIPO 1	
1-B	TIPO 1-B	
1-R	TIPO 1-R	
1-V	TIPO 1-V	
RD	ANULA	

LIMAS ROTATIVAS

Doble Corte
EASYCUT.



Mototool

- Para trabajos ligeros de desbaste de acero y plástico
- Vástago de 1/4"

Forma	Tipo	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica Punta Plana	SA-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2276	10
 A	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2277	10
Cilíndrica Punta Redonda	SC-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2278	10
 C	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2279	10
Árbol Punta Redonda	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2281	10
 F						
Árbol en punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2282	10
 G						
Flama / Llama	SH-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2283	10
 H	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	22 500	2284	10
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 28 mm	22 500	2285	10
 L						
Cónica de 14° Punta	SM-5(28)	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2287	10
 M						

Codigo	Unidad	+5 UNID	FARDO (10)
AM-HM-2276			
AM-HM-2277			
AM-HM-2278			
AM-HM-2279			
AM-HM-2281			
AM-HM-2282			
AM-HM-2283			
AM-HM-2284			
AM-HM-2285			
AM-HM-2287			

Doble Corte
TENAZIT.



Forma	Tipo	Ø	Grosor	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cilíndrica sin corte frontal	SA-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	100	5
 A							

Codigo	Unidad	+5 UNID	+10 UNID
AM-HM-100			

Aluminio / No Ferrosos

TENAZIT.



EASYCUT.							
Árbol Punta Redonda	SF-5 AC	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2280	10	
 F							
Cónica de 14° Punta Redonda	SL-4 AC	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	2286	10	
 L							

Codigo	Unidad	+5 UNID	FARDO (10)
AM-HM-2280			
AM-HM-2286			

LIMAS ROTATIVAS

TENAZIT.
INOX-CUT



CERO
Contaminación
¡Garantizado!



Mototool



Inoxidable



Metal



Fundición



Soldadura

- Fabricadas con carburo de tungsteno sinterizado de alta calidad y durabilidad
- Para aplicaciones de desbaste de acero inoxidable. Vástago de 1/4"
- Geometría de corte especial INOX

Forma	Tipo	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas
Árbol en Punta	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	88	5
	G					

Codigo	UNIDAD	+2 UNID	CAJA 5
AM-HM-88			

TENAZIT. Kits para Mototool



Mototool



Kit para Mototool para desbaste, corte, limpieza, pulido o rebabeo de metales, piedra, plástico, madera y muchos otros de 180 pzs mm

Contenido	Clave
180 piezas	2991

Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
AM-AC-2991			



Kit para Mototool para desbaste, corte, limpieza, pulido o rebabeo de metales, piedra, plástico, madera y muchos otros de 302 pzs mm

Contenido	Clave
302 piezas	2992

Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
AM-AC-2992			

AVANTE

JUEGO LIMAS ROTATIVAS ACERO HSS



- Juego de 5 limas rotativas de acero HSS
- 2 presentaciones: Para Metal (JLRME) o Para Madera (JLRMA)

Codigo	TIPO	UNIDAD	+6 UNID
AV-JLRME	METAL		
AV-JLRMA	MADERA		

LIMAS ROTATIVAS PARA
METAL

LIMAS ROTATIVAS PARA
MADERA

BROCAS PREMIUM PARA MATERIALES CERÁMICOS Y VIDRIO

TENAZIT®


- Broca de carburo premium de alta precisión y dureza.
- Ideales para perforar todo tipo de azulejos y porcelanato grado 3
- Diseño único de 4 lados que brinda un alto poder de corte
- Larga vida útil que resiste altas temperaturas
- Excelente agarre y poder de penetración
- Garantizan una perforación limpia y sin astillamiento en el material
- Tienen extrema resistencia a la abrasión



Codigo	Diam x L	Unidad	+3 unid	+6 unid
AM-D-2350	1/4" x 4"			
AM-D-2353	3/8" x 4"			
AM-D-2356	1/2" x 4"			

N
N
N

Marcador Manual de Carburo

TENAZIT®


- Con punta de carburo de tungsteno
- Ideal para marcar sobre metal, piedra, concreto y vidrio
- Auxiliar en el corte de azulejo y vidrio

Dimensiones
Clave

5-1/2 x 1/4"
147 x 7 mm

1190

Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
AM-HM-1190			

SIERRAS METALICA PARA MADERA

EASYCUT

- Dientes soldados con precisión.
- Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.



Madera



Cortadora de Metales

Sierra Circular

Ø	Barreno	No. de Dientes	Máx. RPM	Clave
7-1/4" 185 mm	5/8" 15,9 mm	24	8 300	2131
7-1/4" 185 mm	5/8" 15,9 mm	40	8 300	2132

Codigo	UNIDAD	+5 UNID	FARDO (10)
AM-S-2131			
AM-S-2132			

- Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- Dientes de carburo de larga durabilidad.
- Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- Sierras diseñadas para consumos medios.

Diámetro: 10"

10" 250 mm	1" a 5/8" 25,4 a 15,9 mm	40	6 000	159
---------------	-----------------------------	----	-------	-----

Codigo	UNIDAD	+4 UNID	+10 UNID
AM-S-159			

AVANTE SIERRA CIRCULAR PARA MADERA



Diámetro: 7-1/4"

Codigo	UNIDAD	+5 UNID
CA-SC7X24		
CA-SC7X60		

SC7 1/4X24DTS	Sierra Circular Para Madera 7 1/4x24 DTS
SC7 1/4X60DTS	Sierra Circular Para Madera 7 1/4x60 DTS

Sierras de Carburo TENAZIT


Esmeriladora:
Claves 162 y 172

Taladro:
Clave 160

- Corte rápido
- Larga vida útil
- Uso multi-aplicación



Madera



Plástico



Fibra de Vidrio



Acrílico

Para corte de: madera / madera con clavos, aglomerado, plástico, MDF, fibra de vidrio, resina epóxica y parquet laminado

Ø	Barreno	No. de Segmentos	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" 75 mm	3/8" 9,5 mm	8	20 000	160	10
4-1/2" 115 mm	7/8" 22,2 mm	8	13 300	162	10
7" 177 mm	7/8" 22,2 mm	18	8 500	172	1

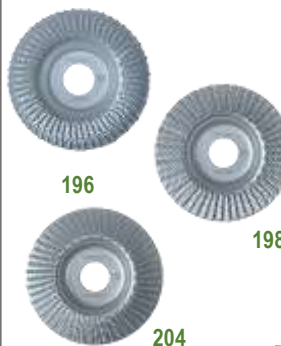
Codigo	UNIDAD	+5 UNID	FARDO (10)
AM-S-160			
AM-S-162			
AM-S-172			

DISCO DE METAL PARA DESBASTE DE MADERA

TENAZIT


Madera

- Capaces de remover, tallar y moldear madera en segundos.
- Ideales para madera dura y blanda, aglomerado, laminado e incluso superficies plásticas y materiales no metálicos.
- Gran velocidad de remoción.



196

198

204

Forma	Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
Curvo		4" 100 mm	7/8" 22,2 mm	13 000	196
Plano		4" 100 mm	7/8" 22,2 mm	13 000	198
Bisel		4" 100 mm	7/8" 22,2 mm	13 000	204

Codigo	UNIDAD	+5 UNID	Fardo (10)
AM-S-196			
AM-S-198			
AM-S-204			

- Fabricados con acero de alta calidad
- Cuchillas extremadamente afiladas
- En 3 geometrías: curvo, plano y bisel

MÁQUINAS



TENAZIT

VENTOSA DE SUCCION para cargar



- 1 copa de succión
- 1 cable de carga USB
- 1 cubierta plástica
- 1 cepillo de limpieza
- 2 filtros de aire
- 1 manual de usuario
- 1 maletín

- Para manipular materiales no porosos como bloques y paneles de madera, sándwich, hormigón, vidrio, mármol, azulejo, losetas...
- La potencia de succión constante no solo mejora la eficiencia de trabajo, sino que también garantiza una mayor seguridad.
- Mantiene la succión hasta por 48 horas, cuando la batería está completamente cargada.
- El sensor integrado detecta automáticamente el nivel de aire en la aspiradora y funciona automáticamente para mantener su potencia de succión. Tiene una función para ahorrar energía, alargando la vida útil de la batería.
- Se adhiere a cualquier superficie plana y lisa (no porosa).
- Máxima capacidad de carga horizontal: 120 kg y vertical: 100 kg.
- Potencia: 3W. Con pantalla LED. Con botón de bloqueo para liberar o sujetar la pieza.
- Con cable USB para su carga. Batería recargable 5600mAh Li-ion

Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
AM-O-2536			

TENAZIT ElectroClean

Equipo de limpieza electroquímica, para limpieza, pulido y marcaje de superficies de aluminio y acero inoxidable.



Es un sistema de limpieza electroquímica, que permite crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación de arcos electrolíticos.



Contenido:

- 1 equipo de electro limpieza TENAZIT (700 VA/240. 50-60 Hz, 6a).
- 1 cable de filamentos de carbón (clave 2520).
- 1 cable para conectar el cepillo.
- 1 pinzas con cable para tierra.
- 1 botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave 2522).
- 1 botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave 2523).
- 1 botella vacía con rociador de 500 ml.
- 1 envase de boca ancha.
- 1 cable de alimentación.

PEDIDO DE IMPORTACION COTIZAR

- Las fibras de carbono son excelentes conductoras de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos electrolíticos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escarnaciones.
- El líquido electrolítico que se usa aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbono, es un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3-4 s. es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

Solución electrolítica para NEUTRALIZAR de 500 ml

- Una vez terminado el trabajo de limpieza es necesario rociar esta solución sobre el área trabajada, así como los accesorios y el cepillo 2520 para neutralizar los electrolitos y detener su efecto.

Características físicas:

- Ayuda a detener el efecto de limpieza de los electrolitos (Códigos 2522, 2523, 2531).



Solución ELECTROLITICA para limpieza electroquímica de 500 ml

- Para limpieza electroquímica
 - Para utilizarse con equipo de electrolimpieza Tenazit ElectroClean (Codigo 2519).
 - Para limpiar cordones de soldadura muy oxidados.
 - Concentración alta.
- Características físicas:
- Heavy Duty.
 - Electrolito a base de aditivo E338.

Cepillo de Fibras de Carbono para limpieza electrolítica de 12 x 115 x M10 mm

- Para limpieza electrolítica
- Sus filamentos permiten crear los arcos electrolíticos, los cuales realizan el trabajo de limpieza o pulido.
- Se monta en el mango de teflón con cable y se conecta al equipo de **electrolimpieza Tenazit ElectroClean (Codigo 2519)**
- Cepillo de filamentos de carbono.
- Uso Manual.





Adaptadores Para Discos de Cubo (Tipo 27)



GRANDES

- Con rosca estándar 5/8"-11"
- Para esmeriladora Americana



Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
AM-AC-541			



PEQUEÑOS

- Con rosca estándar 5/8"-11". Para esmeriladora Americana

Codigo	UNIDAD	+6 UNID	FARDO (12)
AM-AC-961			

Respaldos Para Discos de Lija (Fibrodiscos)



Ø	Barreno	Clave	Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
4-1/2"	5/8"-11	935	AM-AC-935			
7"	5/8"-11	950	AM-AC-950			

LLAVE metálica múltiple para las contratuercas de las esmeriladoras

EASYCUT.



Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	N 539

Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
AM-AC-539			

RESPALDO para montar discos de lija de 5" de 125 x 15.9-11 mm **TENAZIT.** Sistema de Sujeción **ULTRAGRIP**



Barreno	Ø5
5/8"-11	1457

Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
AM-AC-1457			



RESPALDO para montar pads de diamante para pulido de superficies de piedra de 100 x M14-2 mm



Su diseño permite el paso del agua para enfriar la zona de trabajo del pad de diamante.
Disponibles con rosca estándar o milimétrica.
Inseto roscado de bronce para evitar oxidación.



Ø	Barreno	Codigo	UNIDAD	+3 UNID	+6 UNID
4"	5/8"-11	AM-AC-1599			
100 mm	M14-2	AM-AC-1499			

AVANTE LLAVES PARA ESMERILADORA



CA-LL-ESMA

Llave ajustable para
esmeriladora de 3/8" a 1-1/16"



CA-LL-ESM412

Llave para Mini Esmeriladora de 4-1/2"



Codigo	UNIDAD	+ 3 unid
CA-LL-ESMA		
CA-LL-ESM412		